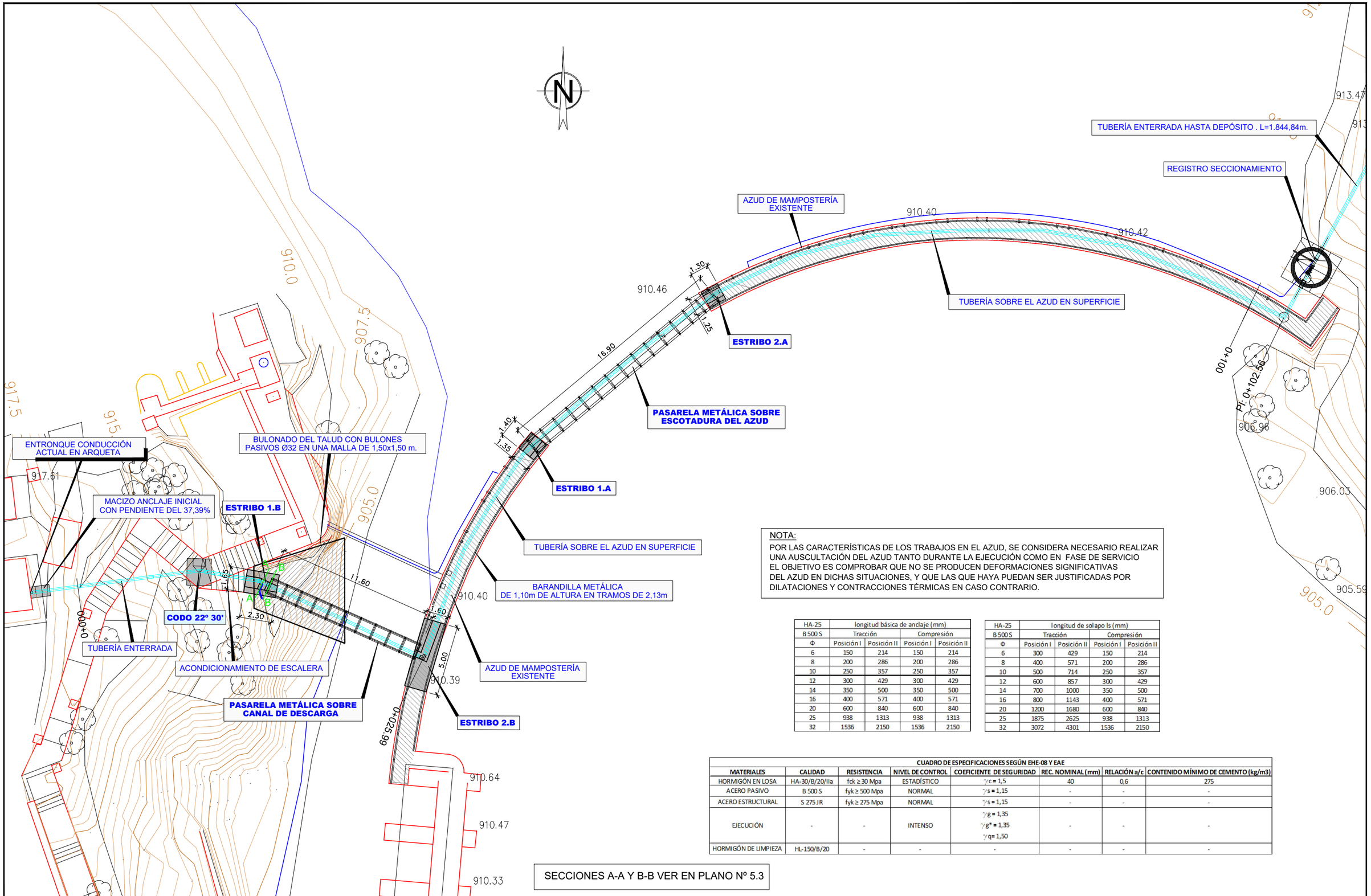

NOTA:

POR LAS CARACTERÍSTICAS DE LOS TRABAJOS EN EL AZUD, SE CONSIDERA NECESARIO REALIZAR UNA AUSCULTACIÓN DEL AZUD TANTO DURANTE LA EJECUCIÓN COMO EN FASE DE SERVICIO EL OBJETIVO ES COMPROBAR QUE NO SE PRODUCEN DEFORMACIONES SIGNIFICATIVAS DEL AZUD EN DICHAS SITUACIONES, Y QUE LAS QUE HAYA PUEDAN SER JUSTIFICADAS POR DILATACIONES Y CONTRACCIONES TÉRMICAS EN CASO CONTRARIO.

HA-25	longitud básica de anclaje (mm)			
B 500 S	Tracción		Compresión	
Φ	Posición I	Posición II	Posición I	Posición II
6	150	214	150	214
8	200	286	200	286
10	250	357	250	357
12	300	429	300	429
14	350	500	350	500
16	400	571	400	571
20	600	840	600	840
25	938	1313	938	1313
32	1536	2150	1536	2150

HA-25	longitud de solapo ls (mm)			
B 500 S	Tracción		Compresión	
Φ	Posición I	Posición II	Posición I	Posición II
6	300	429	150	214
8	400	571	200	286
10	500	714	250	357
12	600	857	300	429
14	700	1000	350	500
16	800	1143	400	571
20	1200	1680	600	840
25	1875	2625	938	1313
32	3072	4301	1536	2150

CUADRO DE ESPECIFICACIONES SEGÚN EHE-08 Y EAE

MATERIALES	CALIDAD	RESISTENCIA	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE DE SEGURIDAD	REC. NOMINAL (mm)	RELACIÓN a/c	CONTENIDO MÍNIMO DE CEMENTO (kg/m3)
HORMIGÓN EN LOSA	HA-30/B/20/IIa	fck ≥ 30 Mpa	ESTADÍSTICO	$\gamma c = 1,5$	40	0,6	275
ACERO PASIVO	B 500 S	fyk ≥ 500 Mpa	NORMAL	$\gamma s = 1,15$	-	-	-
ACERO ESTRUCTURAL	S 275 JR	fyk ≥ 275 Mpa	NORMAL	$\gamma s = 1,15$	-	-	-
EJECUCIÓN	-	-	INTENSO	$\gamma g = 1,35$ $\gamma g^* = 1,35$ $\gamma q = 1,50$	-	-	-
HORMIGÓN DE LIMPIEZA	HL-150/B/20	-	-	-	-	-	-

SECCIONES A-A Y B-B VER EN PLANO Nº 5.3

Canal de Isabel II

ASISTENCIA TÉCNICA: prointec

AUTORA DEL PROYECTO: ISABEL MARTÍNEZ CEREZO

DIRECTORA DEL PROYECTO: BEATRIZ LAFUENTE FERNÁNDEZ

Vº Bº JEFA DEL ÁREA DE PROYECTOS DE ABASTECIMIENTO: MIRIAM FERNÁNDEZ LARA

ESCALA: 1:250

FECHA: MARZO 2019

TÍTULO DEL PROYECTO: PROYECTO DE RENOVACIÓN DE LA CONDUCCIÓN DE LA JARA ENTRE LA PRESA DEL TENEBROSO Y EL DEPÓSITO DE LA CORTA

TÍTULO DEL PLANO: PASARELA SOBRE CANAL DE DESCARGA PLANTA GENERAL

PLANO: 5.1

HOJA: 1 de 1